

ÇEKVALF ÇALPARA / 2270



PN 16
DN40 → DN300

ÜRETİM STANDARTLARI

TASARIM	TS EN 12334
BAĞLANTI	FLANŞLI TS EN 1092-2 / ISO 7005-2
ALINDAN ALINA	TS EN 558 Seri 48 / DIN 3202 F6
BOYUTLAR	
TESTLER	TS EN 12266-1
MARKALAMA	TS EN 19

ÖZELLİKLERİ

- FAF2270 Çalpara Çekvalf, tesisattaki akışkanın istenilen akış yönünde ilerlemesine izin verirken, ters yönde akışa maruz kaldığında akışı durdurur.
- Vana gövdesine menteşelenmiş olan disk, akış kesitinde konumlanmıştır.
- Sistemde belirlenen akış yönünde hareket başladığında akışkan basıncıyla disk, menteşe ekseninde dönerek akış kesitini terkeder ve akışa izin verir.
- Akış durduğunda disk kendi ağırlığı sayesinde gövde üzerine işlenmiş sızdırmazlık yatağına oturur ve %100 sızdırmazlık sağlar.
- Vana gövde ve diski pik dökümden, sızdırmazlık yüzeyleri piring malzemeden üretilmiştir.
- Basınç kaybı diğer tip çekvalflere kıyasla daha düşüktür.
- Elektrostatik toz epoksi boya ile kaplanmıştır.

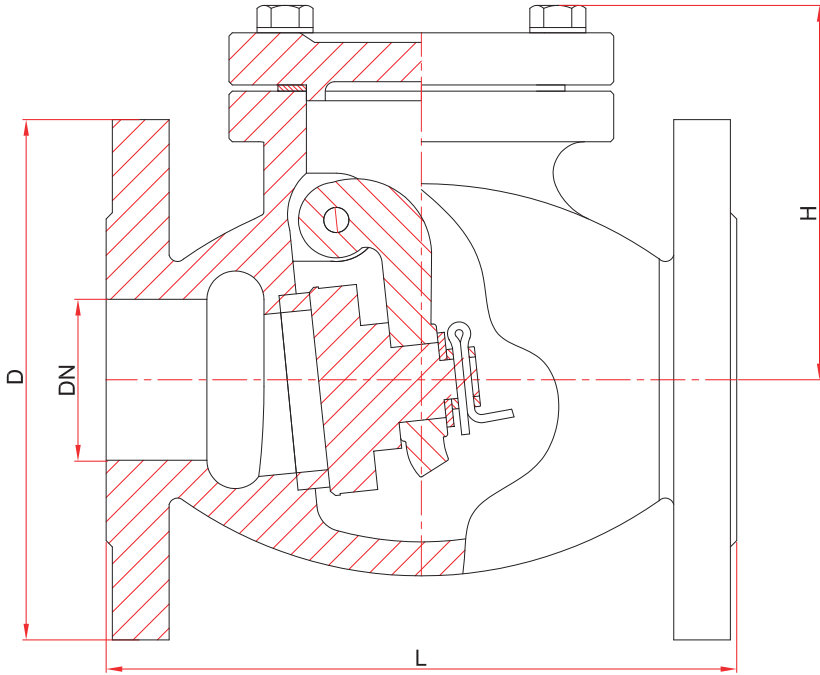
UYGULAMA ALANLARI

Buhar, Kızgın su, Sıcak Su, Soğuk Su, Asit ve alkalin niteliği olmayan akışkanlar, Kimyasal akışkanlar

SICAKLIK

+200 °C

TEKNİK RESİM



MALZEME LİSTESİ

GÖVDE	EN-GJL-250 PİK DÖKÜM (GG25)
DİSK	1.4301 - AISI 304 PASLANMAZ ÇELİK
KUMANDA MİLİ	1.4021 - AISI 420 PASLANMAZ ÇELİK
SIZDIRMAZLIK ELEMANI	GRAFİT
BOYA	ENDÜSTRİYEL YAŞ EPOKSİ ELEKTROSTATİK TOZ EPOKSİ

DN	BOYUTLAR			DEĞERLER		CİVATA ÖLÇÜLERİ	CİVATA/SOMUN ADET	SIKMA MOMENTİ Nm	ANAHTAR AĞZI (mm)
	mm	D	L	H	KV m ³ /h				
40	150	180	105	90	9	M16X65	4X2	205	24
50	165	200	118	160	11,5	M16X65	4X2	205	24
65	185	240	145	272	16,3	M16X65	4X2	205	24
80	200	260	150	410	20,3	M16X70	8X2	205	24
100	220	300	160	630	28,2	M16X75	8X2	205	24
125	250	350	190	1000	42,6	M16X80	8X2	205	24
150	285	400	200	1450	57	M20X80	8X2	400	30
200	340	500	245	2500	90,9	M20X90	12X2	400	30
250	405	600	300	4032	147,5	M24X100	12X2	691	36
300	460	700	320	7600	198,6	M24X100	12X2	691	36